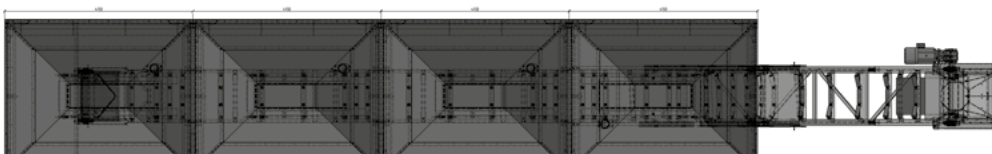
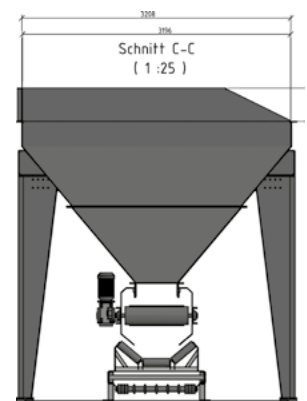
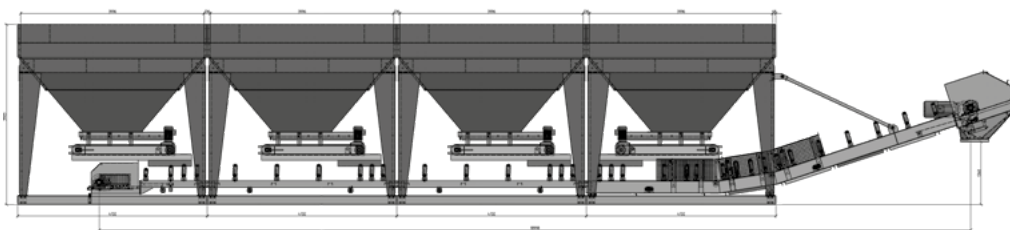
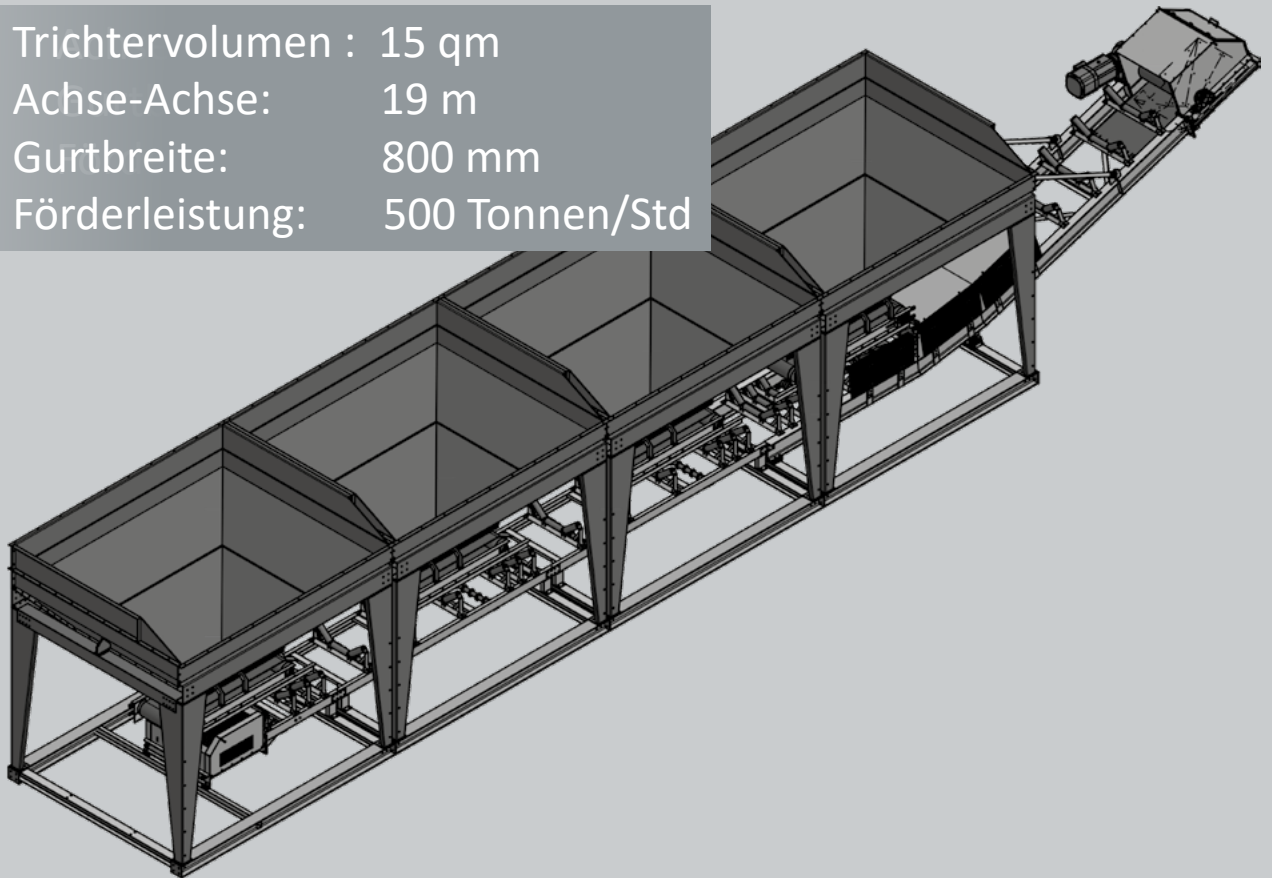


Stationäre Dosier Anlage statio-mix 4 x 15 qm

Trichtervolumen : 15 qm
Achse-Achse: 19 m
Gurtbreite: 800 mm
Förderleistung: 500 Tonnen/Std



Stationäre Dosier Anlage „statio-mix“ Verladeleistung 500 Tonnen / Stunde

Die stationäre Dosier Anlage „statio-mix“ der Moerschen GmbH ist zur Herstellung von präzisen und normgerechten Mineralgemischen nach Norm in der Lage. Durch volumetrischer Verwiegung und einer SPS Verladesteuerung kann mit einer sehr hohen Genauigkeit aller Art von Mischungen hergestellt werden.

Flexibel einsetzbar durch kompakte Abmessung und kurze Rüstzeiten eignet sich diese Maschine für den Einsatz auf Baustellen und richtet sich vor allem an anspruchsvolle Kunden, die auch bei wechselnden Einsätzen professionelle Lösungen anbieten wollen.

Technische Daten		Stationäre Dosier Anlage „statio-mix“ 4 x 15 qm
4 Stück Aufgabetrichter:		
Trichtervolumen:		15qm
Trichterneigung:		50°
Füllmaterial:		klassiertes Schüttgut
Aufgabebreite:		4.000 mm
Aufgabehöhe:		3.500 mm
Trichter tiefe:		3.200 mm
Höhe Aufsatzbleche:		400 mm
Materialstärke Aufsätze:		6,0 mm
Materialstärke Konus:		8,0 mm
Ausführung:		geschraubte Blechkonstr. auf Kufen stehend
Oberflächenbehandlung:		feuerverzinkt
Rüttler:		0,52 KW
Austrageband:		
Achse-Achse:		19 m
Gurtbreite:		800 mm
Fördergeschwindigkeit		1,6 m /sek.
Antrieb:		Kegelstirnradgetriebemotor
Antriebsleistung:		11,0 kW
Förderleistung:		500 Tonne /Std.
Fördergut:		klassiertes Schüttgut
Körnung:		0-45
Muldung:		30°
Antriebstrommel:		320 mm mit Spannsatzverbind Gummi-Reibbelag
Spanntrommel:		320 mm ohne Belag
Gurt:		EP 400/3 4:2 Decke
Gurtspannung:		mittels Gewindespindel
Außengurtabstreifer:		Hartmetallabstreifer
Innengurtabstreifer:		Pflugabstreifer
Abstand der Rollenstationen:		
Im Obertrum:		1.000 mm
Im Aufgabebereich:		250 mm
Im Untertrum:		2.200 mm
Tragrollendurch. Obergurt:		Ø 89
Tragrollendurch. Untergurt		Ø 63,5 mit 108 mm Stützringe

Flexibel einsetzbar durch kompakte Abmessung und kurze Rüstzeiten

Technische Daten

Stationäre Dosier Anlage „statio-mix“ 4 x 15 qm

Leitschürze:	ohne Leitschürze
Auslauftrichter:	Blechkonstruktion
Verschleißschutzauskleidung:	hochverschleißfestes Blech 8,0
Sicherheitsnotschalter:	beidseitig mit Notausleine
Oberflächenbehandlung:	feuerverzinkt
4 Stück Dosierbänder DD 650:	
Achse-Achse:	2,0 m
Gurtbreite:	650 mm
Schichtbreite:	500 mm
Antrieb:	Drehstrom-Aufsteckgetriebem.
Antriebsleistung:	3,0 kW Frequenzumrichterbetr. geeignet
Förderleistung:	250 Tonnen / Std.
Fördergut:	klassiertes Schüttgut
Körnung:	0-45
Gurt:	endlos EP 400/3 4:2 Decke
Gurtspannung:	mittels Gewindespindel
Außengurtabstreifer:	Pendelabstreifer mit wechselbarer abriebsfester Gummileiste
Materialführungsbleche:	mit Spezialgummiabdichtung
Oberflächenbehandlung:	alle Blechteile in feuerverzinkt

- wechselbarer Verschleißschutz im Materialführungskasten
- sämtliche Konstruktionsteile verschraubt
- große Handlöcher für einfachen Tragrollenwechsel
- Gurtwechsel ohne Ausbau von Trommeln oder Tragrollen möglich
- Materialkontrollfahnen zur Leermeldung über induktive Näherungsschalter

Verladesteuerung:

- Lastteil mit SPS – Anschaltung im Schaltschrank, Positionierung am Doseur, Schutzart IP 55
- Blitzlampe kombiniert mit Hupe zur optischen und akustischen Meldung für den Radladerfahrer
- Touch Screen PC in der Schaltschranktüre, IP55, für die Vorort – Bedienung
- Visualisierungssoftware zum Bedienen und Beobachten der Anlage
- Dosiersoftware zum Rezept- und Kundenverwaltung
- SPS S7, Fabr. Siemens
- Einbindung der Dosierbänder und des Sammelbandes
- Frequenzumrichter zur stufenlosen Drehzahlregelung bei den Dosierbändern

Moerschen GmbH
Lerchenfeldstraße 76
D-47877 Willich-Anrath
Telefon +49 2156 49655-0
Telefax +49 2156 49655-55
info@moerschengmbh.de
www.moerschengmbh.de

