

# MOERSCHEN

MOBILE AUFBEREITUNG GmbH



BRECHEN



SIEBEN



FÖRDERN



SICHTEN





**Das Unternehmen in Zahlen:** Die seit 1842 familiengeführte Moerschen Unternehmensgruppe beschäftigt 160 Mitarbeiter in vier spezialisierten Fachunternehmen, mit einem Gruppenumsatz von 45 Mio. € im Jahr. Davon werden 17 Mio. € in der Sparte mobile Sieb- und Brechtechnik durch die Moerschen Mobile Aufbereitung GmbH, mit Ihren 30 Mitarbeitern, umgesetzt.



**Standorte:** Hauptsitz und Warenlager befindet sich in 47877 Willich. Für den Markt in Bayern und Baden-Württemberg, befindet sich unser Miet- und Servicestützpunkt in 72393 Burladingen.



**Spektrum:** Fertigung eigener Maschinen, Verkauf und Vermietung von mobilen Siebmäschinen, Brechanlagen, Schreddern, Fördertechnik und Leichtstoffabscheidern.



**Starker Fokus:** Auf Ersatzteilversorgung und Servicedienstleistung für die geführten Marken und auch für andere Hersteller.



**Vermietung:** Großer Mietpark an Brech- und Siebtechnik sowie Förder- und Sichter-technik.



## RECYCLING-LÖSUNGEN

Für jede Anforderung die passende Lösung

### Brechen | Sieben | Sichten | Fördern

Neben Stahlbeton, Asphalt und Ziegeln werden auch Bauschutt und Baumischabfälle mithilfe von mobilen Brechern oder Sortieranlagen, in ihre verwertbaren Komponenten aufgetrennt.

Unsere Leichtstoffabscheider trennen aus Bauschutt oder Baumischabfällen die Leichtstoffe wie Kunststoff, Styropor, Leichtbeton, Plastikteile oder Holz von den Schwerstoffen Stein oder Beton, Glas und Metall. Der Metallseparator von Ecotec trennt ferromagnetische und nicht ferromagnetische Metalle sauber aus dem Aufgabegut. Unsere Haldenbänder sorgen für hohe Haldenkapazität und minimieren den Ladeverkehr, Arbeits- und Kraftstoffkosten und lassen sich bei Bedarf in die gesamte Prozesskette der Bauschutt- oder Natursteinverwertung zwischen den Aufbereitungsschritten und der Verladung integrieren.

Die Moerschen Mobile Aufbereitung GmbH hilft Ihnen die verschiedenen Projekte professionell zu planen und die Maschinen auf den jeweiligen Einsatz abzustimmen. Ob zur Überbrückung von Reparaturzeiten, Auftragsspitzen oder um sich im Vorfeld davon zu überzeugen, dass die angebotene Technik ihren Anforderungen entspricht, halten wir auch Mietmaschinen für Sie vorrätig. Ein umfangreicher und moderner Mietpark mit verschiedenen Siebanlagen, Brechanlagen, Förderbändern und Leichtstoffabscheidern steht unseren Partnern für den temporären Mieteinsatz und Vorführungen bereit.

Wir vermieten unsere Anlagen ohne Bedienung und nach qualifizierter Einweisung durch unser Personal. Eine gute Pflege und Wartung unserer Maschinen ist für uns als Serviceunternehmen selbstverständlich, ebenso eine auf den Kundenwunsch bedachte Einsatzberatung.

Dank der großen Auswahl verschiedener Mietgeräte sind wir in der Lage auch komplizierte Aufbereitungsaufgaben zu realisieren. Natürlich ist es auch möglich eine Anlage nach der Vermietung käuflich zu übernehmen, dabei sind wir gerne bei der Auswahl und Vermittlung des passenden Finanzierungsmodells behilflich.



### Mietmaschinen

- > REMAX 200 Prallbrecher, inkl. Nachsiebeinheit, 28 t
- > REMAX 300 Prallbrecher (Opt. mit Nachsieb), 38 t
- > REMAX 450 Prallbrecher, 43 t
- > EvoQuip Bison 120 Backenbrecher, 12 t
- > EvoQuip Cobra 230 Prallbrecher 29,3 t
- > EvoQuip Harrier 220 Siebanlage, 3,3 t
- > EvoQuip Colt 600 Schwerlastsiebanlage, 12 t
- > EvoQuip Colt 800 Schwerlastsiebanlage, 16,7 t
- > EvoQuip Colt 1000 Schwerlastsiebanlage, 20,7 t
- > EvoQuip Colt 1600 Schwerlastsiebanlage, 31 t
- > Moerschen MFB20/90K mobiles Haldenband, 20 m
- > Terex Finlay J-960 Backenbrecher, 900 x 600 mm, 28 t
- > Terex ECOTEC TDS 820 Doppelwellenschredder, 27,5 t
- > Terex ECOTEC TTS 518 Trommelsieb, 18 t
- > Terex ECOTEC TTS 620 Trommelsieb, 19 t
- > Terex ECOTEC TRS 550 Spannellsiebanlage, 30,5 t
- > wash-bear® basic 100 Schwimm-/Sinkabscheider, 9,5 t
- > Arjes Imaktor 250 2-Wellen Schredder, 13,5 t

## MOBILE BRECHANLAGEN

für erfolgreiche Zerkleinerungsprozesse

Die Möglichkeit, Brechanlagen in urbaner Umgebung einzusetzen, bietet den Unternehmen viele neue Chancen – nicht zuletzt zur Reduzierung von Kosten und des Aufwands für Gesteinslieferungen aus weit entfernten Steinbrüchen und/oder den Abtransport des Abbruchmaterials zu einer Recyclinganlage.

Unsere raupenmobilen Backenbrecher bieten maximale Leistung bei der Zerkleinerung von Naturstein und beim Recycling von Bauschutt. Die Brecher sind auf die hohen Anforderungen von Primär-Zerkleinerungsanwendungen ausgelegt und zeichnen sich durch einfache Handhabung, geringe Verschleißkosten und hohe Zuverlässigkeit aus.

Auch unsere Prallbrecher setzen neue Maßstäbe bezüglich Kraftstoffeffizienz, Produktleistung und Mobilität. Der dieselektrische Antrieb erlaubt einen optionalen Netzbetrieb und gewährleistet hohe Produktionsmengen. Dank geschmiedeter Brecherwelle und serienmäßiger Abzugsrinne werden niedrige Betriebskosten gesichert. Damit garantieren unsere Prallbrecher niedrigste Produktionskosten je Tonne.

Wir liefern die gesamte Bandbreite: vom 14 t bis zum 80 t Gerät, mit oder ohne integrierter Klassiertechnik, mit diesel-hydraulischem oder voll-elektrischem Antrieb.

Unser Lieferprogramm lässt keine Wünsche offen!



**SBM Remax 600**

### Einsatzmöglichkeiten

- > Brechen von härtesten Gesteinsarten (bis 400 MPa), Naturstein, Asphalt
- > Recycling-Anwendungen
- > Abbrucharbeiten
- > Baurestmassen

Technische Daten	SBM Remax 600 Prallbrecher
Brechammer	1.380 mm x 1000 mm
Durchsatzleistung	bis 600 t/h
Aufgabestückgröße	0 mm x 1.000 mm (bis zu 800 kg pro Einzelstück)
Transportmaße (LxBxH)	15.700 mm x 3.490 mm x 3.800 mm
mit Nachsiebeinheit 1/2/3-Deck	21.600 mm x 3.490 mm x 3.800 mm
Gewicht	62,5 t
mit Nachsiebeinheit 1/2/3-Deck	76,5 t / 77,5 t / 79 t

### Eigenschaften

- > Optimierte Einlaufgeometrie für maximale Eindringung in den Schlagkreis
- > Hydraulische Öffnung der Einlaufklappe und des Gehäuses
- > Einfach zu wechselnde Verschleißteile, untereinander austauschbar für optimale Ausnutzung und reduzierte Lagerhaltung
- > 2 unabhängige Brechstufen vollautomatische Spaltverstellung im Betrieb über Anlagensteuerung oder manuell via Funkbefehl
- > Prallwerk-Kraftverteilungs-System
- > 1400er Brecher
- > 4 Schlagleisten
- > einfacher Schlagleistenwechsel
- > Elektromotor 250 kW (Spitzenlast bis zu 375 kW)
- > 4 Drehzahlstufen / Rotorumfangsgeschwindigkeit: 33-39 m/s



## Arjes Impaktor 250 EVO Zweiwellenzerkleinerer

### Eigenschaften

- > Bestes Preis-Leistungsverhältnis seiner Klasse
- > Serienmäßiges Kettenfahrwerk
- > Transport per Hakenlift
- > Revolutionäres Wellen-Schnellwechselsystem
- > Innovative Steuerung
- > Vordefinierte Zerkleinerungsprofile

### Einsatzmöglichkeiten

- > Aufbereitung von Bauschutt & Mineralik
- > Asphalt
- > Beton
- > Zerkleinerung von Haus- und Industriemüll
- > Aufbereitung von Biomasse & Grünschnitt, Stammholz und Wurzeln
- > Altholz

Technische Daten	ARJES Impaktor 250 EVO
Wellenlänge/Einlauföffnung	1.500 mm/1.500 mm x 1.200 mm
Durchsatzleistung	bis 150 t/h
Aufgabestückgröße	max. 800 mm x 400 mm
Transportmaße (LxBxH)	7.300 mm x 2.300 mm x 2.800 mm
Gewicht	ca. 13,5 t



## EvoQuip Bison 120 Backenbrecher

### Eigenschaften

- > Serienmäßiger Spaltrost
- > Hydraulische Brechbacken-Einstellung
- > Brecher mit Hydraulikantrieb
- > Kompakte Größe, lässt sich schnell aufbauen und problemlos transportieren
- > hydraulisch klappbar für den Transport
- > Sensor für Brecher und Fernbedienung serienmäßig

### Einsatzmöglichkeiten

- > Recycling-Anwendungen
- > Abbrucharbeiten
- > Baurestmassen

Technische Daten	Terex EvoQuip Bison 120
Brechammer	680 mm x 400 mm
Durchsatzleistung	bis 80 t/h
Aufgabestückgröße	max. 600 mm x 350 mm
Transportmaße (LxBxH)	5.580 mm x 2.280 mm x 2.740 mm
Gewicht	12 t



**EvoQuip Bison 160 Backenbrecher**

**Eigenschaften**

- > Integriertes Vorsieb
- > Hochmobil mit 3-Achs Hakenlift startklar vom Absetzen binnen 5 Minuten
- > Kraftstoffsparender, vollelektrischer Antrieb
- > Kinderleichte Bedienung durch 1-2-3 Bedienkonzept
- > Einfache Wartung, guter Zugang
- > Service überall, dank Standard CAT Aggregat
- > Sagenhaft kosteneffizient dank solidem Backenbrecher

**Einsatzmöglichkeiten**

- > Naturstein
- > Recycling-Anwendungen
- > Abbrucharbeiten
- > Baurestmassen

Technische Daten	Terex EvoQuip Bison 160
Brechammer	700 mm x 500 mm
Durchsatzleistung	bis 100 t/h
Aufgabestückgröße	max. 400 mm
Transportmaße (LxBxH)	6.900 mm x 2.300 mm x 2.600 mm
Gewicht	13,5 t



**EvoQuip Bison 280 Backenbrecher**

**Eigenschaften**

- > Gestufte Vorabsiebung
- > Einschwingen-Backenbrecher mit Direktantrieb
- > Hydraulisch absenkbares Band (Optional)
- > Vollhydraulische Spaltverstellung
- > Kraftstoffsparender Direktantrieb
- > Leichte Bedienbarkeit
- > Optimiert für Recyclingeinsätze
- > Kurze Rüstzeit
- > T-Link Fernwartungs-Diagnosesystem

**Einsatzmöglichkeiten**

- > Optimale Produktivität im Steinbruch/Bergbau
- > Brechen von Naturstein, hartem Gestein
- > Recycling-Anwendungen
- > Abbrucharbeiten
- > Baurestmassen

Technische Daten	Terex EvoQuip Bison 280
Brechammer	900 mm x 600 mm
Durchsatzleistung	bis 200 t/h
Aufgabestückgröße	max. 850 mm x 550 mm
Transportmaße (LxBxH)	12.400 mm x 2.400 mm x 3.200 mm
Gewicht	28 t



**SBM Jawmax 200 Backenbrecher**

**Eigenschaften**

- > Transportgewicht inkl. Überband-Magnet-Abscheider nur 27 Tonnen
- > Gewicht und kompakte Abmessungen ermöglichen einen gemeinsamen Transport mit dem Aufgabegerät
- > Einziger komplett Diesel-elektrischer mobiler Backenbrecher in dieser Klasse
- > Die größte Brechkammer in seiner Klasse
- > Hydraulische Überlastsicherung
- > Quick-Release-Automatik zur Brech-Spaltrückstellung
- > Werkzeuglose Inbetriebnahme

**Einsatzmöglichkeiten**

- > Naturstein
- > Recycling-Anwendungen
- > Abbrucharbeiten
- > Baurestmassen

Technische Daten	SBM Jawmax 200
Brechkammer	1.000 mm x 600 mm
Durchsatzleistung	bis 250 t/h
Aufgabestückgröße	max. 950 mm x 550 mm
Transportmaße (LxBxH)	9.500 mm x 2.500 mm x 3.100 mm
Gewicht	26,2 t mit Option 27,2 t



**SBM Jawmax 300 Backenbrecher**

**Eigenschaften**

- > Leistungsfähige Brechkammer
- > Automatische Spaltkontrolle
- > Verstellung der Brechergeschwindigkeit
- > Rechts-Linkslauf des Backenbrechers
- > Netz-Generator-Umschaltung
- > Staub-Niedernebelungssystem
- > Vorabsiebungsförderbänder
- > Nachsiebeinheit 1- oder 2-Deck
- > Überbandmagnetabscheider hydr. höhenverstellbar
- > Windsichtung für Überkorn

**Einsatzmöglichkeiten**

- > Brechen von härtesten Gesteinsarten (bis 400 MPa), Naturstein, Asphalt
- > Recycling-Anwendungen
- > Abbrucharbeiten
- > Baurestmassen

Technische Daten	SBM Jawmax 300
Brechkammer	1.000 mm x 600 mm
Durchsatzleistung	bis 3000 t/h
Aufgabestückgröße	max. 950 mm x 550 mm
Transportmaße (LxBxH)	10.000 mm x 2.600 mm x 3.200 mm
Gewicht	29,7 t mit Option 28 t



**SBM Jawmax 450 Backenbrecher**

**Eigenschaften**

- > Transportgewicht unter 40 Tonnen
- > Hybrid-elektrischer Antrieb
- > Optimaler Materialfluss durch öffnende Übergabestellen
- > Zwei-Deck-Vorsieb mit 6 Einstellmöglichkeiten
- > Die größte Brechkammer in seiner Klasse
- > Einfache Steuerung mit verschiedenen Benutzermodi
- > Fremdkörper-Erkennung mit Quick-Release-Automatik zur Brech-Spaltrückstellung
- > SBM Crush Control App und Fernwartung serienmäßig
- > Werkzeuglose Inbetriebnahme

**Einsatzmöglichkeiten**

- > Brechen von härtesten Gesteinsarten (bis 400 MPa)
- > Naturstein
- > Asphalt
- > Recycling-Anwendungen
- > Abbrucharbeiten
- > Baurestmassen

Technische Daten	SBM Jawmax 450
Brechammer	1.100 mm x 700 mm
Durchsatzleistung	bis 450 t/h
Aufgabestückgröße	max. 1000 mm x 600 mm
Transportmaße (LxBxH)	14.700 mm x 2.900 mm x 3.600 mm
Gewicht	39,2 t mit Option 52 t



**EvoQuip Cobra 230R Prallbrecher**

**Eigenschaften**

- > Kompakte Größe – einfacher Transport
- > Elektronisches Steuerungssystem überwacht und reguliert die Geschwindigkeit der Aufgabeförderrinne
- > Schnell und einfach abnehmbare Eindeck-Nachsiebeinheit
- > Das Überkornrückführband kann hydraulisch geschwenkt und als zusätzliches Haldenband für Überkornmaterial verwendet werden

**Einsatzmöglichkeiten**

- > Naturstein
- > Recycling
- > Stahlbeton
- > Verarbeitung von Bauschutt

Technische Daten	Terex EvoQuip Cobra 230R
Rotor	Ø 860 mm   Breite 830 mm
Durchsatzleistung	bis 250 t/h
Aufgabestückgröße	max. 700 mm
Transportmaße (LxBxH)	13.300 mm x 2.500 mm x 3.000 mm
Gewicht	29,3 t mit Magnet





**EvoQuip Cobra 290R Prallbrecher**

**Eigenschaften**

- > Vollhydraulische Anlage
- > Schwerlast-Vibrationsaufgeber mit integriertem Vorsieb
- > Zwei unabhängige Prallschwingen
- > Das Rückführband kann zum Aufhalten eines zusätzlichen Überkornprodukts verwendet werden
- > Schnelles trennen der Nachsiebeinheit

**Einsatzmöglichkeiten**

- > Naturstein
- > Asphalt
- > Recycling
- > Stahlbeton
- > Verarbeitung von Bauschutt

Technische Daten	Terex EvoQuip Cobra 290R
Rotor	∅ 1.030 mm x 1.000 mm
Durchsatzleistung	bis 290 t/h
Aufgabestückgröße	max. 900 mm
Transportmaße (LxBxH)	14.760 mm x 2.500 mm x 3.160 mm
Gewicht	34.2 t mit Magnet



**SBM Remax 200 Prallbrecher**

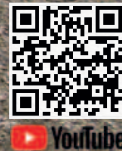
**Eigenschaften**

- > Transportgewicht unter 30t
- > Einzige vollelektrische/dieselelektrische Anlage in der 1.000er Prallbrecher-Klasse
- > Zwei unabhängige Prallschwingen
- > Vibrationsabzugsrinne unter dem Brecherauslass
- > Einfache Steuerung mit verschiedenen Benutzermodi
- > Optimaler Materialfluss durch öffnende Übergabestellen
- > Werkzeuglose Inbetriebnahme

**Einsatzmöglichkeiten**

- > Naturstein
- > Asphalt
- > Recycling
- > Stahlbeton
- > Verarbeitung von Bauschutt

Technische Daten	SBM Remax 200
Brechammer	960 mm x 650 mm
Durchsatzleistung	bis 250 t/h
Aufgabestückgröße	max. 500 mm
Transportmaße (LxBxH)	9.300 mm x 2.500 mm x 3.000 mm
Gewicht	22.8 t mit Option 28 t



### SBM Remax 300 Prallbrecher

#### Eigenschaften

- > Verstellung der Rotorumfangsgeschwindigkeit
- > Dieselelektrisch oder vollelektrisch
- > Externe Visualisierung mittels Tablet
- > Seitenband
- > Nachsieveinheit 1- oder 2-Deck
- > Überbandmagnetabscheider hydr. höhenverstellbar
- > Windsichtung für Überkorn
- > Staub-Niederhaltung

#### Einsatzmöglichkeiten

- > Naturstein
- > Recycling
- > Beton
- > Asphalt
- > Baurestmassen

Technische Daten	SBM Remax 300
Brechammer	1040 mm x 760 mm
Aufgabestückgröße	max. 700 mm
Durchsatzleistung	bis 300 t/h
Transportmaße (LxBxH)	10.000 mm x 2.600 mm x 3.200 mm
Gewicht	29.7 t mit Option 38 t



### SBM Remax 450 Prallbrecher

#### Eigenschaften

- > Transportgewicht unter 50t inkl. Nachsieveinheit und Überkornrückführung (43t ohne Nachsievebung)
- > Dieselelektrisch oder vollelektrisch
- > Zwei-Deck-Vorsieb mit 6 Einstellmöglichkeiten
- > Zwei unabhängige Prallschwingen
- > Vibrationsabzugsrinne mit Reinigungsfunktion
- > Einfache Steuerung mit verschiedenen Benutzermodi
- > SBM Crush Control App und Fernwartung serienmäßig
- > Optimaler Materialfluss durch öffnende Übergabestellen
- > Werkzeuglose Inbetriebnahme

#### Einsatzmöglichkeiten

- > Naturstein
- > Recycling
- > Beton
- > Asphalt
- > Baurestmassen

Technische Daten	SBM Remax 450
Brechammer	1260 mm x 800 mm
Aufgabestückgröße	max. 800 mm
Durchsatzleistung	bis 450 t/h
Transportmaße (LxBxH)	17.500 mm x 3.000 mm x 3.600 mm
Gewicht	43 t mit Option 49 t

## EvoQuip Colt 1600 Schwerlastsieveanlage

### Eigenschaften

- > Erhältlich auch als Spannwellen- oder Dreiwellensieb
- > Serienmäßig mit Plattenbandaufgeber
- > Bestes Verhältnis aus Mobilität und Siebleistung
- > Oberdeck + Unterdeck gleiche Größe
- > 1-Man Rüstbetrieb
- > Siebwinkel von 13° bis 19° hydraulisch einstellbar
- > Siebkasten lässt sich um 500 mm hydraulisch anheben



Technische Daten	Terex EvoQuip Colt 1600
Siebkasten	4.800 mm x 1.500 mm 2-Deck
Aufgabetrichter	1.000 mm Breite, Trichterkapazität: 7 m <sup>3</sup>
Motor	Caterpillar c4.4, Stufe V, 98 kW (131 PS)
Transportmaße (LxBxH)	14.950 mm x 3.000 mm x 3.400 mm
Gewicht	31 t

### Einsatzmöglichkeiten

- > Bauschutt
- > Mutterboden
- > Recycling-Abfälle
- > Sand
- > Kies
- > Kohle und Zugschlagstoffe

## MOBILE SIEBANLAGEN

hohe Leistung und Wirtschaftlichkeit

Die mobilen Siebanlagen produzieren saubere und zielgenaue Endprodukte in hoher Kapazität.

Raupenmobile Schwerlastsiebe sind vielseitige und effiziente Maschinen, die für ein breites Spektrum an Vor- und Nachsieveanwendungen eingesetzt werden können. Sie zeichnen sich durch hohe Schwingweiten aus, wodurch die Anlagen optimal in bindigen und siebschwierigen Anwendungen wie z.B. Vorabsiebung von Boden- und Steingemischen, Erdaushub und lehmigen Böden, aber auch für großstückiges Aufgabegut geeignet sind.

Damit sind diese Anlagen optimal für fast alle Anwendungen bis zu einer Absiebung von 8 mm Trennschnitt geeignet. Schwerlastsieveanlagen sind unsere meistverkauften Siebanlagen.

Klassiersieveanlagen eignen sich für das Absieben von Sand, Mineralgemischen und Splitten. Dank der hohen Siebfrequenz wird eine saubere Trennung bei kleinen Trennschnitten erreicht. Außerdem unterscheidet sich die Materialführung von den Schwerlastsieven. Beim Klassiersieb wird das Überkorn seitlich abgeführt. Dies ist bei der Aufbereitung insbesondere dann erforderlich, wenn Überkorn zurückgeführt oder gesichtet wird.



**EvoQuip Harrier 220 Siebanlage**

**Eigenschaften**

- > Längsspannung serienmäßig
- > Kompakte Größe
- > Schnelle Rüstzeiten
- > Einfacher Transport
- > Geringer Platzbedarf im Einsatz
- > Durchsatzleistung bis zu 80 t/h

**Einsatzmöglichkeiten**

Zur Verarbeitung von:

- > Sand
- > Kies
- > Kohle
- > Hackschnitzeln
- > Mutterboden

Technische Daten	Terex EvoQuip Harrier 220
Siebkasten	2.100 mm x 1.100 mm 2-Deck
Aufgabefläche	600 mm Breite x 1.000 mm Länge
Motor	Kubota Dieselmotor, Stufe-V, 7,7 kW (23,7 PS)
Transportmaße (LxBxH)	3.400 mm x 1.580 mm x 2,200 mm
Gewicht	3,3 t



**EvoQuip Colt 600 Schwerlastsiebanlage**

**Eigenschaften**

- > Variable Geschwindigkeit des Mittel- und Überkornbands
- > Umrüstung auf zwei Fraktionen (Optional)
- > Hochleistungs-Einwellen Siebkasten mit einstellbarer Neigung
- > Große Auswahl an Siebeinsätzen verfügbar
- > Kurze Rüstzeit
- > Trichter mit variabler Geschwindigkeit
- > Geringer Platzbedarf im Einsatz
- > Hohe Durchsatzleistung bis zu 180 t/h

**Einsatzmöglichkeiten**

Zur Verarbeitung von:

- > Sand
- > Kies
- > Mutterboden
- > Bauschutt
- > Recycling-Material

Technische Daten	Terex EvoQuip Colt 600
Siebkasten	2.340 mm x 1.170 mm 2-Deck
Aufgabetrichter	1.000 mm Breite, Trichterkapazität: 3 m <sup>3</sup>
Motor	Deutz TD2.9L4, Stufe 5, 42 kW (56 PS)
Transportmaße (LxBxH)	10.980 mm x 2.250 mm x 2.550 mm
Gewicht	12 t



**EvoQuip Colt 800 Schwerlastsieveanlage**

**Eigenschaften**

- > Variable Geschwindigkeit des Fein-, Mittel- und Überkornbands
- > Kabelfernbedienung für Fahrwerk
- > Kurze Rüstzeit
- > Einfache Bedienung
- > Erweiterbare Trichterkapazität auf 4,7m<sup>3</sup> (Optional)
- > Hohe Durchsatzleistung bis zu 280 t/h

**Einsatzmöglichkeiten**

Zur Verarbeitung von:

- > Zuschlagstoffen
- > Sand
- > Kies
- > Mutterboden
- > Bauschutt
- > Recycling-Anwendungen

Technische Daten	Terex EvoQuip Colt 800
Siebkasten	2.770 mm x 1.220 mm 2-Deck
Aufgabetrichter	1.050 mm Breite, Trichterkapazität: 2,9 m <sup>3</sup>
Motor	Caterpillar C2.2, Stufe V, 55 kW (74 PS)
Transportmaße (LxBxH)	9.220 mm x 2.500 mm x 3.090 mm
Gewicht	16,7 t



**EvoQuip Colt 1000 Schwerlastsieveanlage**

**Eigenschaften**

- > Variable Geschwindigkeit des Fein-, Mittel- und Überkornbands
- > Konfigurierbarer Aufbau und Umrüstung auf zwei Fraktionen (Optional)
- > Kurze Rüstzeit
- > Einfache Bedienung
- > Kabelfernbedienung für Fahrwerk
- > Hohe Durchsatzleistung bis zu 360 t/h

**Einsatzmöglichkeiten**

Zur Verarbeitung von:

- > Zuschlagstoffen
- > Sand
- > Kies
- > Mutterboden
- > Bauschutt
- > Recycling-Anwendungen

Technische Daten	Terex EvoQuip Colt 1000
Siebkasten	4.100 mm x 1.220 mm 2-Deck
Aufgabetrichter	1.100 mm Breite, Trichterkapazität: 5 m <sup>3</sup>
Motor	Caterpillar C2.2, Stufe V, 55 kW (74 PS)
Transportmaße (LxBxH)	11.000 mm x 2.500 mm x 3.100 mm
Gewicht	20,7 t



## EvoQuip Falcon 1230 Klassiersiebzanlage

### Eigenschaften

- > Große Auswahl an Siebeinsätzen verfügbar
- > Siebwinkel kann von 14° bis 37° hydr. eingestellt werden
- > Funkfernbedienung für Klapprost
- > Kabelfernbedienung für Fahrwerk
- > Hydraulisches Siebspannsystem im Unterdeck
- > 4,25 m langer Schrägrost serienmäßig
- > Durchsatzleistung bis zu 300 t/h

### Einsatzmöglichkeiten

Zur Verarbeitung von:

- > Sand
- > Kies
- > Mutterboden
- > Bauschutt
- > Holz
- > Recycling-Anwendungen

Technische Daten	Terex EvoQuip Falcon 1230
Siebkasten	3.660 mm x 1.520 mm 3-Deck
Aufgabetrichter	1.050 mm Breite, Trichterkapazität: 8 m <sup>3</sup>
Motor	Cat C4.4, Stage V, 98kW (133PS)
Transportmaße (LxBxH)	11.000 mm x 2.500 mm x 3.100 mm
Gewicht	28,5 t



## Terex Ecotec TTS 518T Trommelsiebzanlage

### Eigenschaften

- > Minimaler Zeitaufwand zum Wechsel der Siebtrommel
- > Kompatibel mit Siebtrommeln anderer Fabrikate
- > Intelligentes Steuerungssystem mit kontinuierlicher Geschwindigkeitsanpassung
- > Besonders wartungsfreundlich
- > Schwenktüren erleichtern Wartung und Reinigung

### Einsatzmöglichkeiten

Zur Trennung von:

- > Kompost
- > Biomasse
- > Geschredderten Holzabfällen
- > Holzhackschnittel
- > Rinde
- > Mutterboden

Technische Daten	Terex Ecotec TTS 518T
Trommel	Länge 4.700 mm Ø 1.800 mm
Aufgabebunker	5.000 mm Länge, Bunkerkapazität 5 m <sup>3</sup>
Motor	CAT C2.2, Stufe V / Tier 4 Final, 55 kW (74 PS)
Transportmaße (LxBxH)	9.800 mm x 2.900 mm x 3.400 mm
Gewicht	18 t

## LEICHTSTOFFABSCHIEDER | SICHTER

Hocheffiziente Technik zum Abscheiden von Leichtstoffen

Der **wash-bear®** arbeitet nach dem bewährten Schwimm-Sink-Prinzip und trennt Leichtstoffe wie Holz, Kunst- und Dämmstoffe zuverlässig und sauber von der Mineralik. Mit dem **wash-bear®** können alle mineralischen Stoffe gereinigt werden, insbesondere aber RCL Baustoffe. Der **wash-bear®** kann neben seiner Verfahrenseffizienz, die eine nahezu 100%ige Trennung von Störstoffen und Mineralfraktionen gewährleistet, auch mit einer überlegenen Wirtschaftlichkeit punkten.

Diese ergibt sich, neben der robusten, wartungsfreien Ausführung der Anlagentechnik, aus dem sparsamen Umgang mit den einzusetzenden Ressourcen. Das geschlossene System verbraucht Wasser ausschließlich in Form der Anhaftungen an der ausgetragenen Mineralik. In einer 10 Stunden Schicht werden in der Praxis 4-8 m<sup>3</sup> verbraucht, wobei der Zulauf automatisch über Schwimmer geregelt wird. Durch seine kompakten Baumaße lässt sich der **wash-bear®** problemlos auch auf engen Baustellen in die Gesamtprozesskette integrieren.

### Eigenschaften

- > Innovatives Sichtersystem im Schwimm- und Sinkverfahren
- > Kein Abwasser, nur ergänzen des Brauchwassers, keine Sedimentreste
- > Hohe Umweltverträglichkeit durch geringe Lärm- und Staubemission
- > Selbstreinigend
- > Hochverschleißfeste Schnecke aus Speziallegierung
- > Hohe Produktionsleistung
- > Trennen und Sichten in einem Arbeitsgang
- > Niedriger Energiebedarf
- > Extrem niedrige Betriebs- und Wartungskosten
- > Containermobil
- > Sonderkonstruktionen für besondere Anwendungen möglich
- > Ohne größeren Aufwand in bestehende Anlagen integrierbar
- > Trennt Aufgabegut zuverlässig und sauber von Leichtstoffen
- > Leichte Bedienung und Wartung
- > Verschleißschutz
- > Mit integrierter Füllstandsregelung



### Moerschen wash-bear track 190 Schwimm-/Sinkabscheider

Technische Daten	wash-bear basic 100	wash-bear pro 150	wash-bear pro 190	wash-bear track 190
Produktionsleistung	bis 100 t/h	bis 150 t/h	bis 190 t/h	bis 190 t/h
Aufgabegröße	10 - 120 mm	10 - 120 mm	4 - 120 mm	4 - 120 mm
Antriebsleistung Schnecke	15 kW	22 kW	30 kW	30 kW
Transportmaße				
Länge	7.469 mm	7.469 mm	8.773 mm	11.020 mm
Breite	2.372 mm	2.372 mm	2.302 mm	2.302 mm
Höhe	2.484 mm	2.484 mm	2.556 mm	2.556 mm
Gewicht	9,5 t	9,5 t	10,5 t	19,5 t
Schneckenförderer Ø	1.000 mm	1.000 mm	1000 mm	1.000 mm
Kettenlaufwerk	--	--	--	✓
Austrageband	--	--	--	✓



### Terex Ecotec TMS 320 Metallabscheider

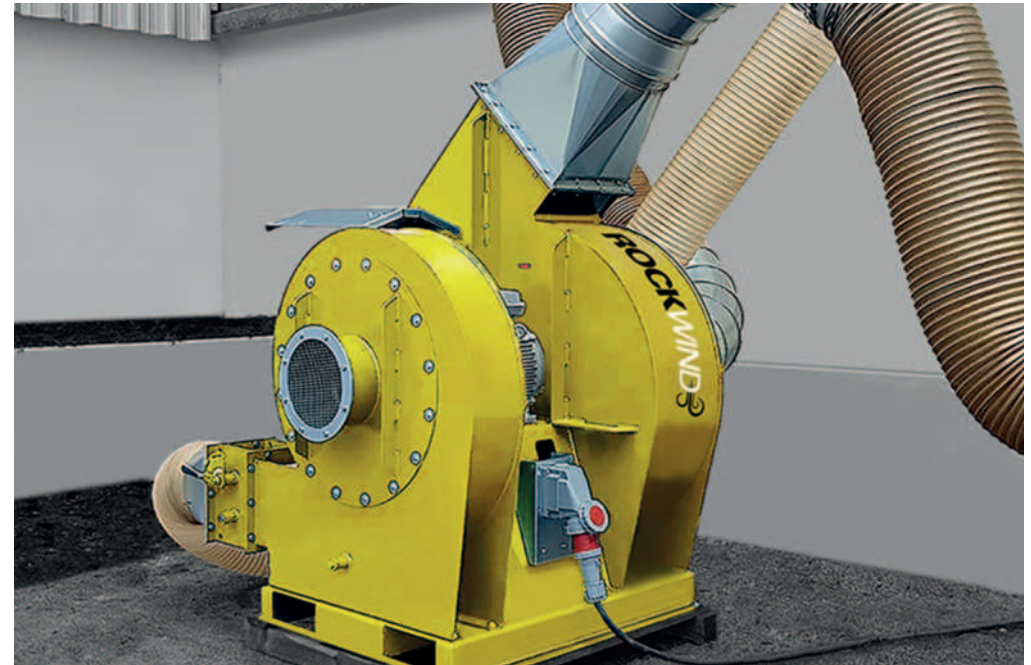
#### Eigenschaften

- > 2 m Metallabscheider
- > Magnettrommel für die Eisenrückgewinnung
- > Integrierte Abzugsrinne
- > Einstellbare Verteilerplatte zur Trennung von Eisen und Nichteisen
- > 3 Integrierte Austragebänder mit variabler Bandgeschwindigkeit
- > Schallgedämpftes Dieselaggregat

#### Einsatzmöglichkeiten

- > Trennt ferromagnetische und nicht ferromagnetische Metalle sauber aus Ihrem Aufgabegut
- > Ideal für alle Arten von Schlacke, Schrott und zur Gewinnung von Wertstoffen aus Altholz

Technische Daten	Terex Ecotec TMS 320
Aufgabebunker	1.900 mm x 2.400 mm
Austrageband / Abwurfhöhe	3.600 mm
Austragebandbreite	900 mm
Transportmaße (LxBxH)	10.000 mm x 3.000 mm x 3.300 mm
Gewicht	ca. 19,5 t



### Rockwind Pro Windsichter

#### Eigenschaften

- > Kompaktes Trennsystem zum Anbau an vorhandene Siebe
- > Hohe Saugleistung, durch eingebauten FU einstellbar
- > Messerscharfer zuschaltbarer Luftstrahl durch einstellbare Druckluft- und Ausblasdüse
- > Geringste Betriebskosten

#### Einsatzmöglichkeiten

- > Separiert Leichtstoffe/Kunststoff aus Kompost, Erde und Bauschutt

Technische Daten	Rockwind Pro 18	Rockwind Pro 37
Leistung	18,5 kW	37,0 kW
Saug-/Druck-Anschluss	NW 400	NM 400
Druck-/Druck-Anschluss	NW 300, inkl. Klappe	NW 300, inkl. Klappe
Transportmaße (LxBxH)	1.600 x 1.600 x 2.150 mm	1.700 x 1.800 x 2.450 mm
Gewicht	ca. 1,14 t	ca. 1,7 t





## HALDENBÄNDER

Optimieren Sie die Produktionskosten

Unsere mobilen Haldenbänder aus eigener Fertigung überzeugen durch beste Qualität und ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Bei uns kaufen Sie Ihr Band direkt beim Hersteller, das bedeutet auch, dass wir Kundenwünsche für Sie umsetzen können. Vom radmobilen Haldenband mit elektrischem Antrieb, über raupenmobile Haldenbänder mit wahlweise dieselhydraulischem oder dieselektrischem Antrieb, bis hin zum Bunkerhaldenband auf Kettenfahrwerk, liefern wir Ihre benötigte Fördertechnik.

Haldenbänder helfen Produktionskosten zu optimieren und Lagerkapazitäten ideal auszuschöpfen. Durch unsere langjährige Erfahrung beim Bau stationärer Förderanlagen sind wir der richtige Partner um Sie bei der Optimierung Ihrer Betriebsabläufe zu unterstützen.



YouTube



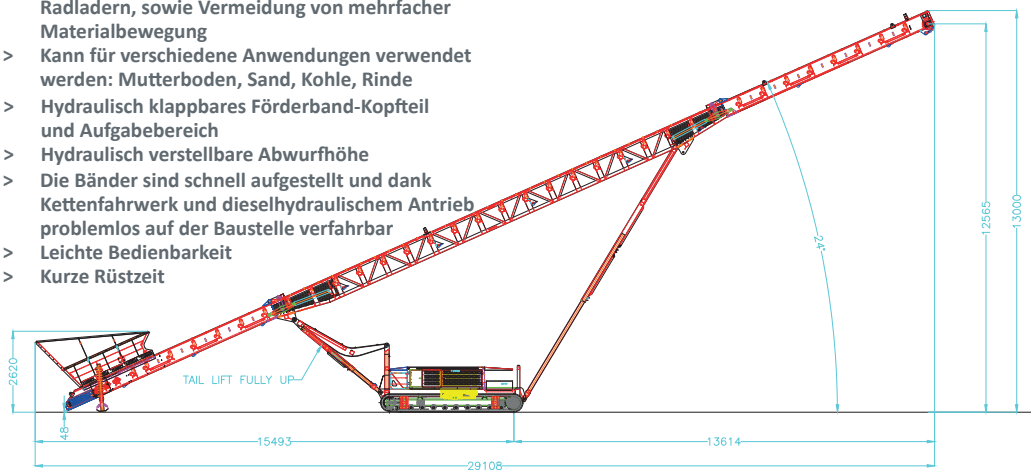
**Moerschen MFB 30/120K Haldenband**



**Moerschen TFB 24/120 Trichterhaldenband**

**Eigenschaften**

- > Raupenmobiles Förderband
- > Möglicher Verzicht auf den Einsatz von Radladern, sowie Vermeidung von mehrfacher Materialbewegung
- > Kann für verschiedene Anwendungen verwendet werden: Mutterboden, Sand, Kohle, Rinde
- > Hydraulisch klappbares Förderband-Kopfteil und Aufgabebereich
- > Hydraulisch verstellbare Abwurfhöhe
- > Die Bänder sind schnell aufgestellt und dank Kettenfahrwerk und dieselhydraulischem Antrieb problemlos auf der Baustelle verfahrbar
- > Leichte Bedienbarkeit
- > Kurze Rüstzeit



Raupenmobile Haldenbänder				
Typ	Bandlänge	Abwurfhöhe	Gurtbreite	Transportmaße (LxBxH)
MFB 20/90K	20 m	bis 8.27 mm	900 mm	11.700 x 2.100 x 2.500 mm
BFB 21/110K	18,75 m	bis 8.32 mm	1050 mm	13.485 x 2.260 x 2.540 mm
TFB 24/120	20 m	bis 8.26 mm	1200 mm	15.772 x 2.600 x 2.714 mm
RFB 20/90K	18 m	bis 8.20 mm	900 mm	12.033 x 2.231 x 2.577 mm

## SERVICE IST UND BLEIBT

eine unserer Kernkompetenzen

Unsere Serviceflotte ermöglicht kurze Reaktionszeiten, wenn es auf professionelle Hilfe ankommt. Größere Reparaturen können in unserer Werkstatt durchgeführt werden. Und wenn es mal schnell gehen soll, können Verschleißteile bei uns vor Ort mit modernster Plasmaschneidetechnik gefertigt werden.

Auf 1200 qm bevorraten wir für Sie Ersatz und Verschleißteile für unsere Produkte SBM, TEREX Ecotec, TEREX EvoQuip, ARJES und für alle am Markt gängigen Produkte.

Als gewachsenes Service-Unternehmen bieten wir auch den Einbau der Teile, sowie Wartung und Instandsetzung an. Wir liefern hochwertige Ersatzteile, um Ihre Investition zu schützen. Unsere Produktexperten helfen sicherzustellen, dass Sie exakt die erforderlichen Teile erhalten, um Ihre Maschinen schnellstmöglich und kostengünstig wieder zum Laufen zu bringen.

### Hauptsitz

Moerschen Mobile Aufbereitung GmbH  
Lerchenfeldstraße 76  
47877 Willich-Anrath  
Zentrale: +49 2156 49655-450  
info@moerschenmobil.de  
www.moerschenmobil.de  
Support | Service: +49 2156 49655-4580  
service@moerschenmobil.de

### Niederlassung SÜD

Moerschen Mobile Aufbereitung GmbH  
Adolph-Kolping-Straße 10  
72393 Burladingen  
Zentrale: +49 7475 955372-1  
info@moerschenmobil.de  
www.moerschenmobil.de  
Support | Service: +49 7475 955434 -2  
service@moerschenmobil.de

### Lob | Tadel

feedback@moerschenmobil.de



# Erfolg durch Spezialisierung

**MOERSCHEN**  
MOBILE AUFBEREITUNG GmbH

Lerchenfeldstraße 76  
D-47877 Willich-Anrath  
Telefon +49 2156 49655-450  
Info@moerschenmobil.de  
www.moerschenmobil.de