

Pressemitteilung

Freigabe sofort

Willich-Anrath, 31. Juli 2019

Spannende Technik im Einsatz

Moerschen Mobile Aufbereitung präsentiert auf der Recycling AKTIV breite Basis und einzigartige Konzepte

Die Moerschen Mobile Aufbereitung GmbH ist branchenweit für ihre Premiumproduktpalette sowie wegweisende Eigenentwicklungen bekannt. Auf der überregionalen Demonstrationsfachmesse RecyclingAKTIV als etablierter Leitveranstaltung für die Aufbereitungsbranche stellt der Händler seine kontinuierliche Innovationskraft erneut unter Beweis. An drei Tagen vom 5. bis zum 7. September werden in Karlsruhe unter anderem Neuheiten erstmals in Deutschland vor breitem Publikum in der Praxis vorgeführt.

Mobile Vielfalt vor Ort

Der Fokus des diesjährigen Messeauftritts liegt klar bei der Darstellung leistungsstarker Technik im Kompaktsegment für die Aufbereitung mineralischer und organischer Restmassen. Dafür bietet Moerschen Mobile Aufbereitung verschiedene Verfahrensansätze und zeigt seine Kompetenz, für jeden Bedarf die optimale Lösung liefern zu können. Exemplarisch steht dafür der Backenbrecher J1160. Mit der bewährten Baureihe gehört TEREX FINLAY global zu den Marktführern. Im Liveeinsatz zeigt die hochmobile Anlage ihre Qualitäten und eine ganze Reihe innovativer Details. Der automatische Vibrationsaufgeber mit variabler Geschwindigkeit gewährleistet eine kontinuierliche Regelung der Beschickung. Ein hydrostatischer Antrieb sorgt für eine präzise Steuerung mit Rückwärtsauffunktion des robusten Einschwingenbrechers, um Blockierungen zu beseitigen. Die vollständig hydraulische Spaltverstellung ermöglicht eine schnelle Einstellung der Brechplatten. Diese und weitere Merkmale steigern die Effizienz bei Abbrucharbeiten und Recyclinganwendungen und minimieren Stillstandzeiten, wie der praktische Einsatz in Karlsruhe anschaulich zeigt. Für kompakte Siebtechnik steht die raupenmobile Schwerlastsiebanlage FINLAY 863 auf dem Messestand. Sie ermöglicht als nach vorne ausgerichtetes Sieb, die flexible Verarbeitung von allen Sorten an Recyclingaufgabegut auch auf engsten Baustellen. Die vollkommen eigenständige Anlage ist hydraulisch einklappbar und lässt mit wenigen Handgriffen für den Transport vorbereiten, sodass sie sich auch ideal für Lohndienstleister eignet. Die Maschine verarbeitet bis zu 250 Tonnen pro Stunde und kann mit einem mobilen Brecher oder einem Lader/Bagger beschickt werden.

Marktnahe Eigenentwicklungen

Das Moerschen Mobile Aufbereitung mehr ist als ein Händler für Recyclinganwendungen, stellt das Unternehmen in Karlsruhe gleich mit mehreren Modellen eindrucksvoll unter Beweis. Als Messepremiere zeigt der Spezialist aus Willich erstmals seinen neuen Moerschen CRUSH-BEAR J750. Der kompakte Backenbrecher stellt die ideale Einstiegsmaschine für kleine und mittlere Unternehmen und besticht durch seine einmalige flexible Antriebstechnik. Dieses pfiffige Detail wird den Besucher bei den praktischen Einsatzvorführungen beindrucken und überraschen – so viel sei schon mal verraten. In jedem Fall steht der Moerschen CRUSH-BEAR für die Kompetenz, Kundenbedürfnisse perfekt umzusetzen. Das Gleiche gilt für den einzigartigen Leichtstoff-Abscheider WASH-BEAR als weitere Eigenentwicklung von Moerschen. Die kompakte

leistungsstarke Anlage trennt als robuste einfache Konstruktion effizient Recyclingstoffe im Schwimm-Sink-Verfahren und hat seinen Siegeszug am internationalen Markt bereits mit über 200-facher Ausführung erfolgreich beschritten. Auf der Messe wird die größte XL-Ausführung zu sehen sein, die für Aufbereitungskapazitäten bis 300 Tonnen in der Stunde steht – abhängig vom Aufgabegut.

Schulterschluss im überregionalem Markenvertrieb

Mit Ausstellung und Vorführung praxisnaher Einsatzszenarien kann eine überzeugende Auswahl aus den Premiumbaureihen modernster Anlagen der mobilen Recyclingtechnik hautnah erlebt werden. Flankiert werden die mobilen Aufbereitungsmaschinen am eigenen Stand durch eine Reihe von Anlagen auf der benachbarten Ausstellung der Firma Kurz Aufbereitungsanlagen (Stand F434) Dort werden die kompakten Mobilbrecher ARJES IMPAKTOR 250 und SBM REMAX 200 im Einsatz gezeigt, die ebenfalls durch das Team der Moerschen Mobilen Aufbereitung GmbH in ihrem Vertriebsgebiet am Markt vertreten sind. Beide Maschinen haben sich seit ihrem Erscheinen schnell zu Erfolgsmodellen entwickelt – und die Präsentation auf der RecyclingAKTIV zeigt anschaulich warum. Neben der Technik soll dort das informative Miteinander nicht zu kurz kommen. Für die Kundennähe in jeder Hinsicht ist Moerschen Mobile Aufbereitung bekannt und hat sich auch für Karlsruhe wieder ein Rahmenprogramm mit einem Mix aus Unterhaltung und Bewirtung einfallen lassen. Mit seinem Team steht Geschäftsführer Sven Brookshaw bereit: „Alle Freunde und Partner der Moerschentruppe und jene die es werden wollen sind herzlich willkommen.“ Seine starke Präsenz zeigt der Aufbereitungsspezialist auf dem Freigelände Stand F436.



Messepremiere auf der RecyclingAktiv der Moerschen CRUSH-BEAR J750